

Fachmesse

Begleitende Firmenpräsentation

Nutzen Sie die Möglichkeit, Ihr Unternehmen und Ihre Produkte einem Fachpublikum zu präsentieren. Die Fachmesse findet ganztägig begleitend zum Fachseminar statt. Der exponierte Standort, direkt neben dem Veranstaltungsraum gelegen, bietet für die Seminarteilnehmerinnen und -teilnehmer einen ausgezeichneten Zugang zur Ausstellung.

Weitere Informationen, wie Sie sich an der Fachmesse beteiligen können, erteilt Ihnen gern unser Ansprechpartner Dr. Ruben Bauer.

Organisatorisches

Veranstaltungsort

KRAFTVERKEHR CHEMNITZ
Fraunhoferstraße 60
09120 Chemnitz

Teilnahmegebühr

Die Teilnahmegebühr beträgt 345 Euro pro Person.

Anmeldung und Zahlungsbedingungen

Bitte melden Sie sich bis spätestens 10. September 2021 unter www.iwu.fraunhofer.de/fachseminar-waelzschaelen an. Nach Eingang Ihrer Anmeldung erhalten Sie von uns eine Anmeldebestätigung und Ihre Rechnung. Die Teilnahmegebühr ist unmittelbar nach Erhalt der Rechnung zu bezahlen. Die Umbuchung auf Ersatzteilnehmer ist kostenlos. Die Seminarunterlagen werden vor Ort ausgehändigt.

Hinweis

Die Veranstaltung findet Corona-bedingt unter Vorbehalt statt. Sollte die Veranstaltung aufgrund der Corona-Regeln nicht stattfinden können, wird sie in den **xxxxxx 2022** verschoben und die Tickets behalten ihre Gültigkeit. Eine kostenfreie Stornierung ist bis zum 10. September 2021 möglich; danach sowie bei Nichterscheinen wird die Teilnahmegebühr berechnet.

Im Rahmen der Veranstaltung werden ggf. Bild- und Videoaufnahmen für Dokumentationszwecke und für die Öffentlichkeitsarbeit angefertigt. Mit Ihrer Anmeldung erklären Sie sich mit der unentgeltlichen Nutzung der Bildaufnahmen durch die Veranstalter einverstanden. Bei Widerruf ist dies mit dem Fotografen vor Ort abzustimmen.

Kontakt

Dr.-Ing. Ruben Bauer
Verzahnungstechnik
Tel. +49 371 5397-1809
ruben.bauer@iwu.fraunhofer.de

Fraunhofer-Institut für
Werkzeugmaschinen und
Umformtechnik IWU
Reichenhainer Straße 88
09126 Chemnitz
www.iwu.fraunhofer.de

 **Fraunhofer**
IWU

Fraunhofer-Institut für Werkzeug-
maschinen und Umformtechnik IWU

15. September 2021,
Kraftverkehr Chemnitz

**Digitalisieren geht
über Probieren**

4. Fachseminar Wälzschälens/Powerskiving

Wie geht es weiter mit dem Wälzschälern? Viele haben sich den Einstieg in dieses neue, spannende Verfahren einfacher vorgestellt und die Erfahrung gemacht, dass es etwas kostet: Zeit, Geld und Beharrlichkeit.

Mancher Getriebefertiger überlegt, ob man gerade in der gegenwärtigen Krise eher auf Nummer sicher gehen und an altbewährten Technologien festhalten sollte. Auf der anderen Seite stehen die drängenden Probleme vor der Tür: Die Elektromobilität ist nicht mehr aufzuhalten und stellt künftig hohe Forderungen an Laufruhe und Wirkungsgrad, die mit konventionellen Prozessketten, insbesondere für die Fertigung von Hohlrädern, nicht mehr einzuhalten sind. Internationalisierte Lieferketten fordern produktive Prozesse, besonders in den Hochlohnländern des europäischen Raums.

Der Einzug des Wälzschälens in die Fertigungshallen der Getriebehersteller scheint deshalb nicht mehr zu stoppen. Dafür sprechen seine große geometrische Flexibilität bei der Herstellung von Innen- und Außenverzahnungen, die kinematischen Möglichkeiten zur Korrektur und Modifikation von Profil und Flankenlinie, aber auch seine hohe Produktivität.

Dennoch stehen noch große Aufgaben an: Etwa die Senkung des Werkzeugkostenanteils beim Wälzschälern, der gegenwärtig nicht selten bei über 50 Prozent der Fertigungskosten liegt. Oder die Erhöhung der Sicherheit bei der Auslegung von Prozessen – manche Technologie »funktioniert« und das Werkzeug hält lange, ein anderes Mal wiederum treten Schwingungen auf und sowohl Werkzeugstandweg als auch Werkstückqualität sind unbefriedigend. Und an welcher Schraube muss ich drehen, um den Prozess in den Griff zu bekommen?

Zum mittlerweile vierten Mal lädt das Fraunhofer IWU zusammen mit der PWS Präzisionswerkzeuge GmbH zum Fachseminar Wälzschälern ein. Freuen Sie sich auf informative Vorträge namhafter Referenten rund um die Themen Maschine, Werkzeug und Prozess.

Programm

08.15 Uhr
Registrierung

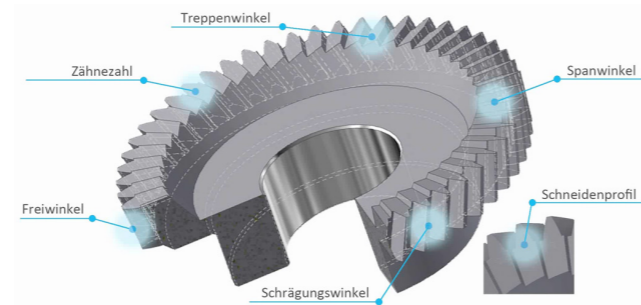
Themenblock I **Anforderungen an Werkzeug und Prozess**

09.00 Uhr
Eröffnung und Begrüßung
Georg K. Saacke, Geschäftsführer, SAACKE GROUP

Carsten Hochmuth, **Hauptabteilungsleiter Zerspanungstechnik und Oberflächengestaltung, Fraunhofer-Institut für Werkzeugmaschinen und Umformtechnik IWU**

09.20 Uhr
Wälzschälern im Fertigungsdatenumfeld eines Großunternehmens
Andreas Dobler, Technologieentwicklung Gear Technology, ZF Friedrichshafen AG

09.50 Uhr
Werkzeug und Einsatz
Dr. Rainer Albert, Geschäftsführer, PWS Präzisionswerkzeuge GmbH



10.20 Uhr
Sicher und produktiv: Kennwertunterstützte Prozessauslegung
Dr. Ruben Bauer, Gruppenleiter Verzahnungstechnik, Fraunhofer-Institut für Werkzeugmaschinen und Umformtechnik IWU

10.50 Uhr
Kaffee- und Teepause mit Fachmesse

Themenblock II **Erfahrungen aus der Praxis**

11.35 Uhr
Ineinergreifende Digitalisierungsansätze bei Wälzschälwerkzeug und -prozess
Jörg Schieke, Geschäftsführer, Präwema Antriebstechnik GmbH

12.05 Uhr
Hartschälern – Qualitätsgewinn und Kosteneinsparung durch integriertes Schärfern
Jürgen Kreschel, Anwendungsingenieur Wälzschälern, Gleason-Pfauter Maschinenfabrik GmbH

12.35 Uhr
SkivingPlus: Neue Möglichkeiten beim Skiving³
Dr. Oliver Winkel, Leiter Technologieanwendung, Liebherr-Verzahntechnik GmbH

13.05 Uhr
Mittagspause mit Fachmesse

14.05 Uhr
Wälzschälern live
Übertragung aus dem Versuchsfeld des Fraunhofer IWU



Themenblock III **Entwicklungstrends**

14.35 Uhr
Die schnellste und sicherste Lösung für das Wälzschälern: WEISSER Maschinen mit SkiveAll
Thaddäus Bonath, Projektleiter Wälzschälern, J.G. WEISSER SÖHNE GmbH & Co. KG Werkzeugmaschinenfabrik

15.05 Uhr
3D-Druck von MMC im SLM-Verfahren – Materialkompositionen bewegen die Welt!
Axel Wittig, Geschäftsführer, KOLIBRI Metals GmbH

15.35 Uhr
Kostenreduzierung durch den Einsatz von Schälrädern mit Wendeschneidplatten
Bernd Pfeuffer, Produktspezialist Fräsen, ISCAR Germany GmbH

16.05 Uhr
Ende der Veranstaltung